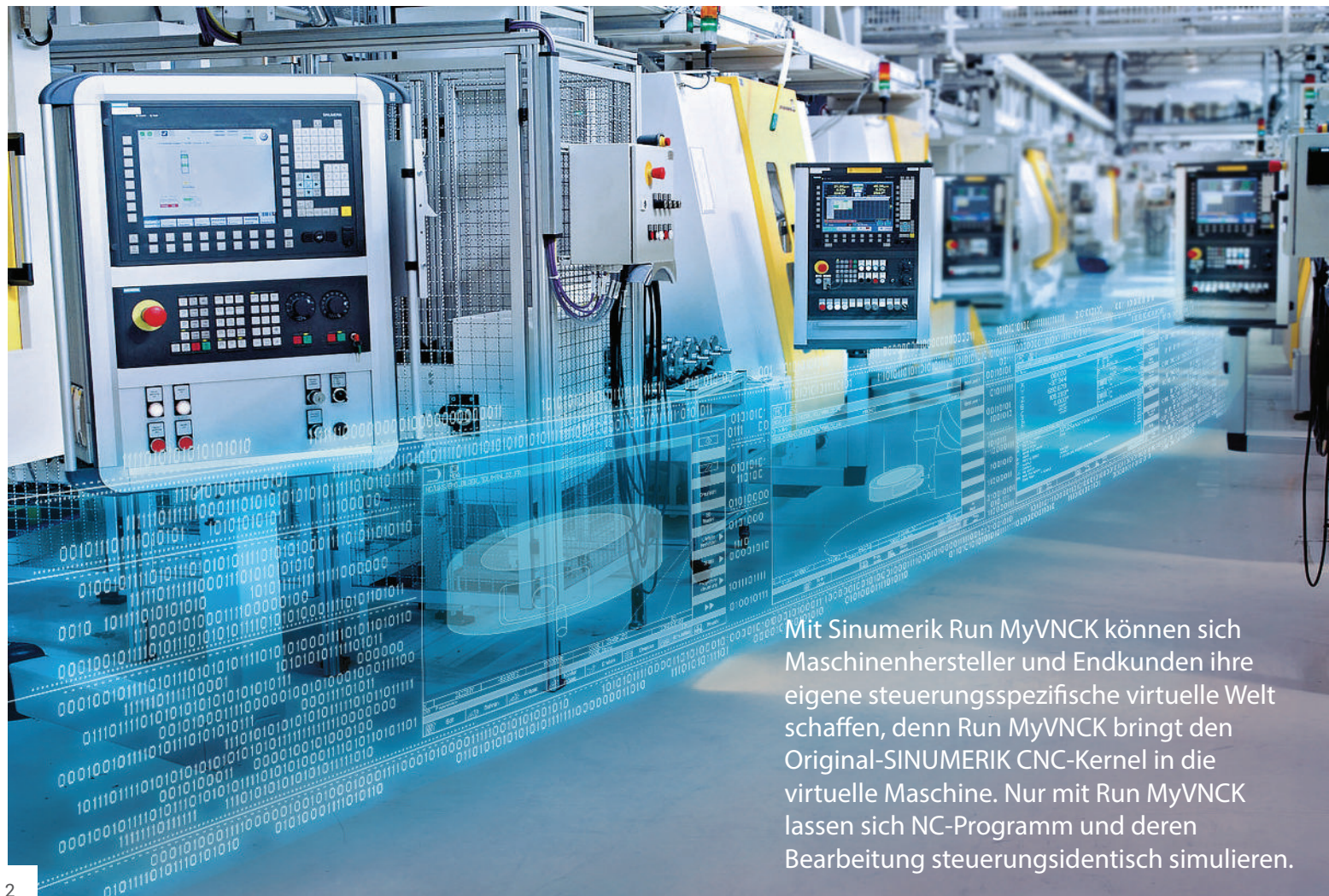




SINUMERIK Run MyVNCK

Steigern Sie Ihre virtuelle Maschine durch die Integration der Original-NC-Steuerungssoftware



Mit Sinumerik Run MyVNCK können sich Maschinenhersteller und Endkunden ihre eigene steuerungsspezifische virtuelle Welt schaffen, denn Run MyVNCK bringt den Original-SINUMERIK CNC-Kernel in die virtuelle Maschine. Nur mit Run MyVNCK lassen sich NC-Programm und deren Bearbeitung steuerungsidentisch simulieren.

Die Herausforderung

Um eine möglichst reibungslose Produktion und optimale Auslastung der Maschine in einer Produktion zu gewährleisten, müssen die folgenden Punkte sichergestellt werden:

- Laufen die NC-Programme kollisionsfrei?
- Ist die Syntax der Programme fehlerfrei?
- Wie lange dauert die Bearbeitung an der Maschine?
- Wie kann möglichst viel Zeit beim Einfahren neuer Teileprogramme gespart werden?

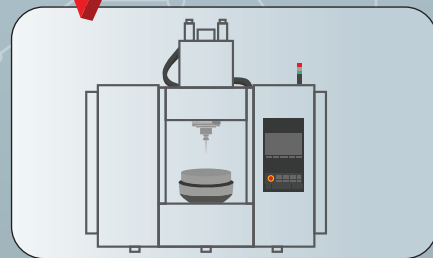
Eureka zeigt alle Fehlermeldungen an und springt mit einem doppelklick auf die entsprechende NC-Zeile, welches z. B. die Syntax Fehlermeldung verursacht hat.

Es ist keine lange Fehlersuche notwendig. Dies wird Ihnen von Eureka abgenommen.

Eureka ist aufgrund der grafischen Oberfläche leicht zu bedienen. Es erfüllt die Bedürfnisse der Anwender / Techniker im Büro und in der Produktion.

Meldungen				
   				
Zeit	Von	Makro	Code	Meldung
 Tuesday, ...			0	Simulation von dieser Zeile neu gestartet 82 (100 - 5-ACHS-PROG)
 Tuesday, ...			0	Starte Simulation...
 Tuesday, ...			0	Simulation gestartet
 Tuesday, ...	Siemens 840D	[100 - 5-ACHS...	19	Syntax Fehler: <arguments>:1:5: unexpected end of file!

Werkzeugverwaltung
CAD / CAM



Einbindung von Sinumerik Run MyVNCK in die Prozesskette

Eine virtuelle Maschine mit Run MyVNCK ermöglicht es, alle diese Fragen zu beantworten.

Eureka bietet in Kooperation mit Siemens damit eine Lösung, mit der sich die Maschinenverfügbarkeit deutlich erhöhen lässt:

Eine optimierte CAD/CAM-CNC-Prozesskette zur Arbeitsvorbereitung inklusive steuerungsidentischer Simulation in Eureka

Die virtuelle Maschine kann dabei nahtlos in den regulären Produktentwicklungsprozess integriert werden

Damit besitzen produzierende Unternehmen, unabhängig vom Zustand und der Verfügbarkeit der realen Maschine, einen virtuell identischen Arbeitsvorbereitungsplatz, an dem die Produktionsschritte geplant, optimiert und verifiziert werden können.

Eureka stellt nicht nur eine Simulation dar. Eureka erlaubt, die Bearbeitungsergebnisse unter vielen Anhaltspunkten zu analysieren, um Fehler vor der realen Bearbeitung zu erkennen und diese zu beseitigen, um Produktionszeiten zu verringern und Berichte zu erstellen, die Informationen über den Bearbeitungsprozess sowie die Verwendung der Bearbeitungszeit enthalten.

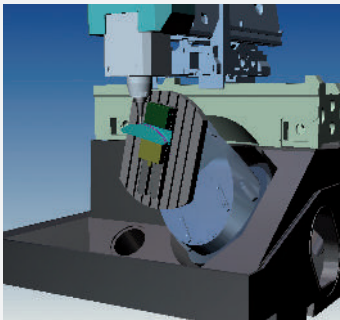
Offline Programmierung

Investitionssicherheit durch Offline Programmierung

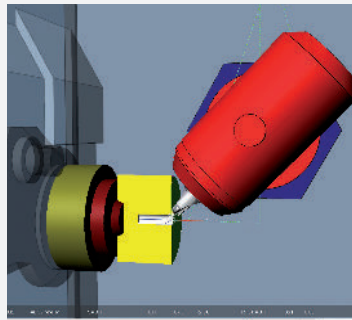
Die virtuelle Maschine in Eureka trägt wesentlich dazu bei, die getätigte Investition in eine neue Werkzeugmaschine oder Anpassung einer existierenden Maschine möglichst schnell rentabel zu machen.

So kann das neu geplante Werkstück mit einer festgelegten Bearbeitungsstrategie in Eureka bereits am PC eingefahren werden, während die reale Maschine noch für andere Aufgaben verfügbar, noch gar nicht geliefert ist, gerade aufgebaut wird oder ein anderes Teil produziert.

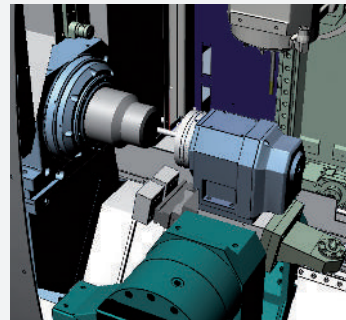
Der Endkunde kann seine Taktzeiten erhöhen und muss nicht auf Standzeiten der Maschine warten, um neue Werkstücke zu testen.



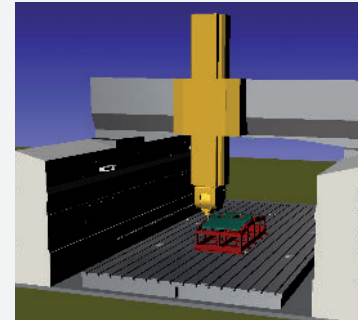
5-Achs Maschine mit doppelseitigen Tisch



5-Achsen Langdrehmaschine mit Bearbeitung auf der Gegenspindel



Bearbeitung mit Werkstückübergabe



5-Achs Maschine mit doppelachsigen, rotierenden Kopf

Verwendung der Original-SINUMERIK Software

Durch die Verwendung der Original-SINUMERIK Software in Eureka und der virtuellen Produktionsumgebung bieten wir den Endkunden die nötige Sicherheit, um die Produktionsplanung und Auslastung Ihrer Maschine zu optimieren.

Denn nur so ist eine nahezu 100%ige Offline Verifikation und Bewertung der NC-Programme möglich, eventuelle Programmierfehler und Kollisionen können also vermieden werden.

Darüber hinaus können die Werkstücke über die mit Run MyVNCK berechneten Maschinen-Hauptzeit sicher kalkuliert werden.

Der Mehrwert

Welchen Mehrwert bietet Sinumerik Run MyVNCK und Eureka?

- basiert auf der Originalsoftware und dem Sprachumfang der Sinumerik 840D sl
 - Original-NC-Code
 - voller Umfang der SINUMERIK-Sprache
 - 100% Syntax-Überprüfung
- simuliert die exakte Bearbeitung, ob das Programm aus einem CAM-System oder von der Maschine kommt (inkl. G-Code und JobShop)
- unterstützt OEM- und Kunden-Zyklen
- bietet höchste Genauigkeit für
 - Bewegungen
 - Beschleunigung
 - Deklaration
 - Steuervorgänge
 - Zeitberechnung

Höhere Maschinenverfügbarkeit dank offline Programmierung und Optimierung

Produktivitätssteigerung durch optimal eingefahrene Programme in Eureka

Sicherheit: durch den Original-CNC-Kernel ist eine nahezu 100%ige Offline-Verifikation der NC-Programme inkl. Kollisionsfreiheit möglich

Höchst mögliche **Genauigkeit** durch Verwendung des Original-CNC-Kernels z. B. bei Zeitberechnung, NC-Algorithmus usw.

Effektive, **maschinennahe Ausbildung** der Mitarbeiter

Eureka spart Zeit für die Produktion, indem es die Notwendigkeit, das NC-Programm auf der Maschine zu testen, beseitigt. Der NC-Code jedes Programmes wird mit Eureka im Hinblick auf die Verfahrenwegüberschreitung, Kollisionsfehler oder Bauteilverletzung am Formsegment überprüft und kann somit leicht vorzeitig auf dem PC erkannt werden!



ITALIEN

Roboris Srl
Via Ivan Rocchi, 7
I-56021 Cascina (PI)
Tel.: +39 050 886 52 48
Fax: +39 050 866 51 62
E-Mail: info@roboris.it

DEUTSCHLAND

Roboris-Deutschland GmbH
De-Gasperi-Straße 3
D-51469 Bergisch Gladbach
Tel.: +49 2202 863 30 70
Fax: +49 2202 863 30 71
E-Mail: info@roboris-deutschland.de

USA

Roboris USA, LLC
PO BOX 7114
Goodyear, AZ 85338
E-Mail: info@roboris.com