

# Eureka **Chronos**

**Produktionskapazität und  
Gewinn mit nur **einem**  
Mausklick steigern!**

- **BIS ZU 30% BEARBEITUNGSZEIT SPAREN**
- **FUNKTIONIERT MIT ALLEN NC-PROGRAMMEN**
- **REDUZIERT WERKZEUGKOSTEN, VIBRATIONEN  
UND LEISTUNGSSPITZEN**

# Eureka Chronos

Suchen Sie nach einer Möglichkeit zur Optimierung der Schnittbedingungen?

Eureka Chronos ist die Antwort!

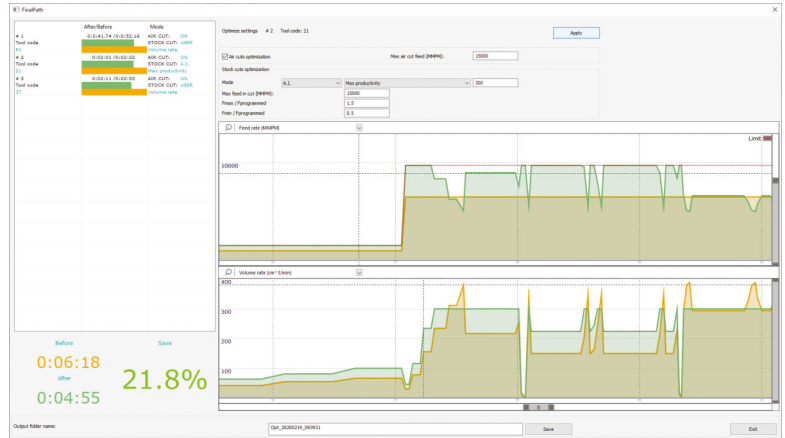
- ✓ Industrie 4.0
- ✓ Vollautomatisch
- ✓ AI-Algorithmus
- ✓ Keine besonderen Fähigkeiten erforderlich

## Ziele

Mit Eureka Chronos werden NC-Programme anhand von Werkzeug- und Werkstückeigenschaften optimiert.

Alle Bewegungen werden analysiert, um Bearbeitungszeiten zu verkürzen und die Standzeiten zu verlängern.

Zusätzlich werden die Kräftewirkungen zwischen den Werkstücken und Werkzeugen berechnet, die absorbierte Leistung, die Spandicke und das Materialvolumen pro Zeiteinheit errechnet.



### Reduzierung:

- ✓ Maschinenzeiten
- ✓ Werkzeugkosten
- ✓ Vibrationen

### Steigerung:

- ✓ Werkstückqualität
- ✓ Konstanter Materialabtrag
- ✓ Rentabilität

**BERECHNEN SIE IHREN EIGENEN ROI UNTER [WWW.EUREKA-CHRONOS.DE](http://WWW.EUREKA-CHRONOS.DE)**

## RETURN ON INVESTMENT (ROI) RECHNER

Maschinenkosten (€ /Stunde)

75

Bearbeitungszeit pro Woche

50

Anzahl der Maschinen

3

Eingesparte Bearbeitungszeit

10%

Jährliche Ersparnis

**58.500 €**

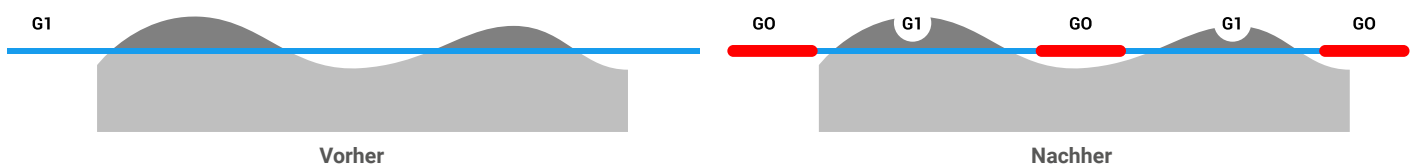
Monatlich eingesparte Stunden

**65 Stunden**

Breakeven

**3 Monate**

## Luftschnitt Optimierung



## OPTIMIERUNG VON JEDEM NC-PROGRAMM

Eureka Chronos optimiert den Vorschub, ohne die Werkzeugbahn zu ändern.  
Nachfolgend sehen Sie einen realen Fall, in der die Bearbeitungszeit um 22% reduziert wurde.

## MASCHINENZEIT ERSPARNIS: 22%

### VORHER

- Spindelgeschwindigkeit 1.000 RPM
- Vorschub 2.000 mm/min

**434 s**  
Maschinenzeit

```
Program on Fanuc
File: OP010
Stack: OP010
18 N12 G0 G90 G54 B0 M8
19 N13 G0 G43 H#7D#7X-158 Y132.5 Z300 S#132 M3
20 N14 G0 Z3
21 G1 Z1. F12000
22 G1 X158.
23 G1 Y79.5
24 G1 X-158.
25 G1 Y26.5
26 G1 X158.
27 G1 Y-26.5
28 G1 X-158.
29 G1 Y-79.5
30 G1 X158.
31 G1 Y-132.5
32 G1 X-158.
33 G1 Z3
34 N28 M01
35 N29 G0 X-158 Y132.5 Z3
36 N30 G1 Z0.2 F12000
37 G1 Z0.2 F15000
38 G1 X-153.063
39 G1 X-148.125
40 G1 X-143.188
41 G1 X-138.25
42 G1 X-133.313
43 G1 X-128.375
44 G1 X-123.438
45 G1 X88.875
46 G1 X93.812
47 G1 X118.5
48 G1 X123.437
49 G1 X158.
50 G1 Y79.5
51 G1 X153.063
52 G1 X148.125
53 G1 X143.188
54 G1 X138.25
55 G1 X133.313
56 G1 X128.375
57 G1 X123.438
58 G1 X-88.875
59 G1 X-88.875
60 G1 X-88.875
```

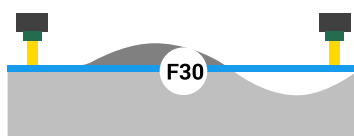
### NACHHER

- Spindelgeschwindigkeit 1.000 RPM
- Vorschub 2.000 zu 7.000 mm/min

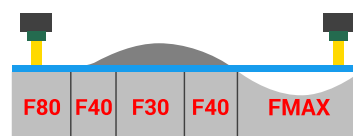
**338 s**  
Maschinenzeit

```
Program on Fanuc
File: OP010
Stack: OP010
28 N12 G0 G90 G54 B0 M8
29 N13 G0 G43 H#7D#7X-158 Y132.5 Z300 S#132 M3
30 N14 G0 Z3
31 G1 Z1. F15000
32 G1 X158.
33 G1 Y79.5
34 G1 X-158.
35 G1 Y26.5
36 G1 X158.
37 G1 Y-26.5
38 G1 X-158.
39 G1 Y-79.5
40 G1 X158.
41 G1 Y-132.5
42 G1 X-158.
43 G1 Z3.
44 F8000
45 N28 M01
46 N29 G0 X-158 Y132.5 Z3
47 G1 Z0.2 F15000
48 G1 X-153.063 F15000
49 G1 X-148.125 F12000
50 G1 X-143.188 F9327
51 G1 X-138.25 F9327
52 G1 X-133.313 F8410
53 G1 X-128.375 F8410
54 G1 X-123.438 F8156
55 G1 X88.875 F8156
56 G1 X93.812 F12000
57 G1 X118.5 F12000
58 G1 X123.437 F15000
59 G1 X158.
60 G1 Y79.5
61 G1 X153.063 F15000
62 G1 X148.125 F12000
63 G1 X143.188 F9327
64 G1 X138.25 F9327
65 G1 X133.313 F8345
66 G1 X128.375 F8345
67 G1 X123.438 F8027
68 G1 X-88.875 F8027
69 G1 X-88.875 F12000
```

### Vorschub Optimierung



Vorher



Nachher

---

## ROBORIS

### Our Experience at Service

---

Roboris wurde 2001 gegründet und entwickelt **Eureka Virtual Machining**, eine innovative Anwendung zur Simulation von **CNC**-Werkzeugmaschinen und zur Programmierung von **Robotern** (über **CAD/CAM**). Die gesamte Roboris Software ist **intern entworfen und**

**entwickelt** worden, und bietet **detaillierte Anpassungen** auf jeder Ebene. Roboris hat seinen Hauptsitz in Ospedaletto (Pisa, Italien) im Herzen der westlichen Toskana.



---

## EUREKA

### Niederlassungen & Vertriebspartner

---

---

## TOCHTERGESELLSCHAFTEN UND HAUPTVERTRIEBHÄNDLER

---

### ITALIEN

Roboris Srl (Hauptsitz)  
Via Sterpulino 1G - 56121  
Ospedaletto (Pisa)

Tel.: +39 050 866 52 48  
Fax: +39 050 866 51 62

E-Mail: [info@roboris.it](mailto:info@roboris.it)

### DEUTSCHLAND

Roboris-Deutschland GmbH  
Hauptstraße 180  
51465 Bergisch Gladbach

Tel.: +49 2202 863 30 70  
Fax: +49 2202 863 30 71

E-Mail: [info@roboris-deutschland.de](mailto:info@roboris-deutschland.de)

### USA

Roboris USA, LLC  
P.O. Box 7114  
Goodyear, AZ 85338

Phone: +1 602 394 36 78

E-Mail: [info@roboris.com](mailto:info@roboris.com)

[www.roboris-deutschland.de](http://www.roboris-deutschland.de)